

Výstražná rampa LED LHA24-610 magnet

Výstražná světelná rampa slouží ke zvýraznění vozidel údržby, pracovních strojů, policie, hasičů a vozidel ambulance. Spolehlivá konstrukce a vysoké světelné výkony LED systémů a variabilita provedení pokrývá celé spektrum potřeb uživatelů.

- > v modulech je osazeno 24 vysoce svítících LED
- > standardně oranžový kryt
- > 4 světelné režimy blikání a 4 styly blikání LED, které je možné libovolně naprogramovat
- > velmi nízká spotřeba závislá na režimu blikání rampy
- > **rampa k připevnění pomocí magnetů**
- > napájení z autozapalovače, na zástrčce je umístěno i tlačítko volby režimu rampy
- > homologováno dle ECE R65

MOŽNÉ PŘÍPRAVY RAMPY

- > oranžové i modré provedení LED s oranžovým, modrým nebo čirým krytem

TECHNICKÉ ÚDAJE

Napájecí napětí	12/24V=
Odběr proudu 12V=	3,1-4,8A
Stupeň krytí	IP54
Rozměry (ŠxVxD)	610x81x215mm
Hmotnost	3,63kg



NA PŘÁNÍ JE MOŽNÉ OSADIT VÍCE LED MODULŮ, JINÉ BARVY KRYTŮ NEBO LED

PRODUKTY

Kód produktu	Název produktu	Množství
2-020-022052	Výstražná rampa LED LHA24-610 oranžová magnet	1 ks